







Product naam		Productielocatie	
Handvorm Morvan		Hedikhuizen	
Een mengsel van verschillende, uitgelezen kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Dit mengsel is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezanding wordt de gewenste kleur bekomen.			
Kleur			
Geen omschrijving			
Formaat			
Vormmethode		Handvorm	
WF: 207 x 99 x50 mm DF: 214 x 101 x65 mm LF-4: 245 x 90 x40 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		0620-CPR-97880	
Maattolerantie	T2		
Maatspreiding	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	NPD	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	>= 20 N/mm ²	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	0,15 N/mm ²	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	0,30 N/mm ²	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Wateropneming	<= 10% m/md		
Waterdampdoorlatendheid	50/100		
Netto volumieke massa	2050 kg/m ³ (D1)		
Bruto volumieke massa	1880 kg/m ³ (D1)		
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	<=0,60 W/m.K	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst-dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	1,5 - 4,0 kg/m ² .min (IW3)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - gecoat	NPD	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	NPD		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	NPD		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	NPD		
			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.			

Product naam		Productielocatie
Handvorm Morvan		Spijk
Een mengsel van verschillende, uitgelezen kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Dit mengsel is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezanding wordt de gewenste kleur bekomen.		
Kleur		
Geen omschrijving		
Formaat		
Vormmethode		Handvorm
WF: 208 x 98 x51 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.
Essentiële eigenschappen - EN771-1		
		0620-CPR-76485
Maattolerantie	T2	
Maatspreiding	R1	
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2	
Gemiddelde druksterkte	NPD	Loodrecht op het mortelbedvlak
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 17,5 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak
Vormstabiliteit	NPD	
Hechtsterkte metselwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C
Hechtsterkte lijmwerk	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C
Brandreactie	A1	Klasse
Wateropneming	$\leq 8\% \text{ m/md}$	
Waterdampdoorlatendheid	50/100	
Netto volumieke massa	$2100 \text{ kg/m}^3 \text{ (D2)}$	
Bruto volumieke massa	$1880 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq 0,62 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%
Vorst-dooi weerstand	F2	
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3
Overige kenmerken		
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW2)}$	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8
Initiële wateropzuiging - gecoat	NPD	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	NPD	
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	NPD	
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	NPD	
		
Opslag & Verwerking		Verzagen
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.		

Product naam		Productielocatie
Handvorm Morvan		Spijk
Een mengsel van verschillende, uitgelezen kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Dit mengsel is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezanding wordt de gewenste kleur bekomen.		
Kleur		
Geen omschrijving		
Formaat		
Vormmethode		Handvorm
DF: 208 x 101 x65 mm	Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1		
		0620-CPR-76485
Maattolerantie	T2	
Maatspreiding	R1	
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2	
Gemiddelde druksterkte	NPD	Loodrecht op het mortelbedvlak
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak
Vormstabiliteit	NPD	
Hechtsterkte metselwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C
Hechtsterkte lijmwerk	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C
Brandreactie	A1	Klasse
Wateropneming	$\leq 7\% \text{ m/md}$	
Waterdampdoorlatendheid	50/100	
Netto volumieke massa	$1900 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$	
Bruto volumieke massa	$2000 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq 0,53 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%
Vorst-dooi weerstand	F2	
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3
Overige kenmerken		
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW2)}$	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8
Initiële wateropzuiging - gecoat	NPD	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	NPD	
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	NPD	
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	NPD	
		
Opslag & Verwerking		Verzagen
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.		